

Be- und Entlüftungskamin SA50

Produktbeschreibung

Als Be- und Entlüftungsleitung in leicht mon- und demontierbarer Ausführung ohne Baustellenschweißung hergestellt, bestehend aus formschlüssig verschraubten Einzelmodulen wie Kaminrohr, Dunsthut mit Insektengitter, Kaminwinkel für seitliche Einführung, verstellbarer Klemm-/Aufdübelflansch, Ringraumdichtung und Rohrkonsolen, unter Schutzgas geschweißt und im Vollbad gebeizt und passiviert.

Technische Maße

Nennweite:	DN 100, DN 150, DN 200
Kaminlänge:	wahlweise
Dunsthut Ins.-gitter:	Maschung \varnothing 1mm
Kaminwinkel:	700/400 mm
Klemm-/Aufdübelflansch:	DN 100 - DA \varnothing 350mm (Kernbohr. min. \varnothing 150mm-max. \varnothing 200mm) DN 150 - DA \varnothing 400 mm (Kernbohr. min. \varnothing 190mm-max. \varnothing 250mm) DN 200 - DA \varnothing 450 mm (Kernbohr. min. \varnothing 255mm-max. \varnothing 300mm)
Gliederkettendichtung:	DN 100 - Kernbohrung \varnothing 200 mm DN 150 - Kernbohrung \varnothing 250 mm DN 200 - Kernbohrung \varnothing 300 mm
Werkstoff:	Edelstahl 1.4301 (V2A)

Erfüllte Normen / UV- Vorschriften und Nachweise

Sicherheitshinweise

Bei Montage mit Dübelssystemen ist die Befestigung nur mit bauaufsichtlich zugelassenen Dübelssystemen zulässig.



Die Überprüfung des Befestigungsuntergrundes (Mauerwerk o.ä.) obliegt ausschließlich der Montagefirma /Auftraggeber. Bei Unsicherheiten ist ein Fachkundiger für Tragwerksplanung oder des Dübelherstellers heranzuziehen!

Wartungshinweise

- Der Be- und Entlüftungskamin ist einer jährlichen Kontrolle auf Beschädigungen, lose sitzende Bauteile, Korrosionsschäden etc. zu unterziehen. Diese sind ggfs. durch geeignete Maßnahmen umgehend zu beseitigen.
- **Es wird empfohlen, die Überprüfungen in einem Prüfbuch/-protokoll zu protokollieren.**

